



# İPLİK EĞİRME OPERATÖRÜ-2 BELGELENDİRME PROGRAMI

Rev:01

## 1. TANIM

İplik Eğirme Operatörü, iş sağlığı ve güvenliği kuralları çerçevesinde iş organizasyonu yaparak, iplik üretim birimlerinde işin eksiksiz, kaliteli, uluslararası standartlara uygun yeterlilikte makine hazırlık, ayar, kontrol ve sonlandırma işlemlerini yapma kişinin becerisine sahip kişidir.

## 2. AMAÇ

Bu program, adayların; MYK-11UY0037-3 İplik Eğirme Operatörü ulusal yeterliliği çerçevesinde bilgi ve becerilerin ölçülmesi, belgelendirilmesi ve gözetimine ilişkin süreci hakkında ilgili tarafları bilgilendirmeyi amaçlamaktadır.

## 3. PROGRAMIN YAPISI

11UY0037-2/A1 İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler

11UY0037-2/A2 Kalite Yönetim Sistemi

11UY0037-2/A3 Makine Hazırlık, Takip ve Kontrol İşlemleri

## 4. BİLGİ VE BECERİLERİN ÖLÇÜLMESİ

Sınavlara katılmak için ön şart bulunmamaktadır.

### 4.1 A1: İş Sağlığı ve Güvenliği ile Çevresel Önlemler Yeterlilik Birimi

**4.1.1 Yazılı sınav (T1):** Bu biriminin kapsamında en az 8-12 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli sorularını içeren yazılı sınav yapılır. Aday tarafından en az %50 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1,5–2 dakika olarak verilir.

### 4.1.2 Uygulama Sınav(P1):

İplik Eğirme Operatörü Seviye 2 mesleğinde A1 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması gerekir.

A1 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. Bu birime ilişkin performans değerlendirmesi A3 biriminin performansa dayalı sınavı esnasında gerçekleştirilir.

### ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- ✓ Mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını bilir; doğru, zamanında ve aktif kullanır.
- ✓ Meslekle ilgili temel kavramları ve kodları, mesleği icra edeceği makine, alet ve donanımı bilir; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kullanır.
- ✓ İş sağlığı ve güvenliği konusunda karşılaşılabilecek riskleri ve risklere karşı alınacak önlemleri, acil/tehlikeli durum ve çıkış prosedürlerini bilir ve uygular.
- ✓ Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımı kullanır. Malzeme ve ekipmanların, doğru, yerinde ve zamanında kullanımı ile ilgili talimatları bilir ve uygular.
- ✓ Sorumluluğundaki makinelerin (su, buhar, yağ, hava, kimyasal, gaz) kaçak ile ilgili kontrol işlemlerini dikkatli bir şekilde yapar.
- ✓ Meslekle ilgili çevre koruma mevzuatını, standartları ve yöntemleri bilir ve uygular.
- ✓ Çevresel risklerin farkındadır, tehlikeli ve zararlı atıkları diğer malzemelerden ayırt eder ve ayrıştırır.
- ✓ Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunur.
- ✓ Mesleğin ve çalışma koşullarının gerektirdiği sorumluluk ve risk alma bilinci ile hareket eder.
- ✓ Doğal kaynakları verimli kullanır.

### 4.3 A2 Kalite Yönetim Sistemi Yeterlilik Birimi

**4.3.1 Yazılı Sınav (T1):** Bu birim için 5-8 adet 4 seçenekli çoktan seçmeli soruları içeren yazılı sınav yapılır. Aday tarafından en az %50 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1,5–2 dakika olarak verilir.

**4.3.2 Uygulamalı Sınav (P1):** İplik Bitim Operatörü Seviye 2 mesleğinde A2 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adaylara **15 dakika** sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması gerekir.  
A2 birimi için ayrı bir performansa dayalı sınav yapılmaz. Bu birime ilişkin performans değerlendirmesi A3 biriminin performansa dayalı sınavı esnasında gerçekleştirilir.

**ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR**

- ✓ Çalışma hayatına yönelik temel mevzuatı bilir ve meslek etiği kurallarına uygun olarak çalışır.
- ✓ Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanların içeriklerini bilir ve talimatlara uygun olarak kullanır.
- ✓ Hata ve arıza olasılıklarını, hata ve arıza gidermeyle ilgili uygulama talimatlarını ve yöntemlerini bilir ve uygular.
- ✓ Raporlama çalışmalarında tanımlanan formları kullanarak çalışmaları yazılı olarak ifade eder.
- ✓ Kalite yönetim sisteminin geliştirilmesi ile ilgili çalışmalara katkı sağlar.

**4.4 A3 Makine Hazırlık, Takip ve Kontrol İşlemleri Yeterlilik Birimi**

**4.4.1 Yazılı Sınav (T1):** Bu birim için 30-40 adet 4 seçenekli çoktan seçmeli soruları içeren yazılı sınav yapılır. Aday tarafından en az %50 başarı sağlanmalıdır. Soru başı ortalama süre 1,5–2 dakika olarak verilir.

**4.4.2 Uygulamalı Sınav (P1):** Ön İplik Operatörü Seviye 3 mesleğinde A3 birimine ilişkin başarımlar ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Adaylara **15 dakika** sınav süresi verilmektedir ve ilgili yeterlilik birimi kapsamında 1 adet senaryo sorusu sorulmaktadır.

Adayın başarılı sayılması için en az 70/100 puan alması gerekir.  
Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir.

**ADAYLARIN SINAVDA BAŞARILI OLMASI İÇİN BİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR**

- ✓ Meslekle ilgili temel kavramları ve kodları bilir; makine, alet ve donanımı kullanım talimatlarına göre kullanır.
- ✓ Üretim öncesi hazırlıkları iş planına ve verilen talimatlara göre yapar; ihtiyaç duyulan araç, gereç ve ekipmanı hazırlar, uygun oranlara göre ürün ve malzeme hazırlıklarını tamamlar.
- ✓ Makineyi yeni partiye hazırlarken kopça, fitil ve masuraları talimatlara uygun ve dikkatli bir şekilde, takar, bağlar ve birleştirir.
- ✓ Makineleri talimatlara uygun olarak çalıştırır. Arızaları zamanında saptar, basit problemlere çözüm üretir, yetkisini aşan problemleri en kısa sürede amirine bildirir.
- ✓ Makinenin çalışabilmesi için kumanda panosunda tanımlı olan gösterge değerlerinden uygun olmayanları belirler ve düzeltir.
- ✓ Makineyi iplikleri birbirine karıştırmadan, yeterli sayıda boş masurayı hazırda tutarak ve talimatlara uygun olarak besler.
- ✓ Üretim esnasında makinedeki iplikleri kontrol eder, kopan iplikleri dikkatli ve talimatlara uygun şekilde bağlar.
- ✓ Üretim aşamasında çıkan telefleri ayırır ve kontrol eder.
- ✓ Makine ve çevresinin, cağılıktan makine altına kadar olan tüm alanın, çekim bölgesinin, planganın ve pnömofil haznesinin ayrıntılı temizliğini yapar.
- ✓ Makinenin masura ve fitil kalemi takibini üretimi aksatmadan yapar.
- ✓ Dolu masuraları ve bobinleri zamanında alır, belirlenmiş masura rengini dikkatle takar.
- ✓ Vardiya değişiminde kops tartımını talimatlara uygun olarak yapar.
- ✓ Biten partinin boş fitil kalemlerini talimatlara uygun olarak tasnif eder.
- ✓ Sorumluluğundaki makinelerde, olağandışı durumları, kaçak (su, buhar, yağ, hava, kimyasal, gaz) olup olmadığını kontrol eder.
- ✓ Bakım-onarım yapıldıktan sonra makinenin çalışmasını kontrol eder.
- ✓ Sorumluluğundaki makinelerin rutin çalışma biçimlerini ve basit mekanik/elektronik ayarlarını bilir, olağandışı durumları fark eder ve gerekli önlemi alır.
- ✓ Üretim sürecindeki aksamaları amirine talimatlara uygun bir şekilde iletir.
- ✓ Makine arızalarını, aksaklıkları, sarf malzemelerindeki eksiklikleri amirine zamanında ve talimatlara uygun şekilde bildirir.

**5.ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYE İLİŞKİN DİĞER KOŞULLAR**

Ölçme ve değerlendirme birimlerde tanımlanan tüm başarıım ölçütlerini karşılayacak şekilde ve iki aşamalı olarak uygulanır:

**1. Teorik Bilgi Sınavı**

**2. Performansa Dayalı Uygulama Sınavı ( İş yaparken izleme)**

Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilmesi için teorik bilgi sınavından başarılı olması gerekir.

Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.

Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

Teorik Bilgi Sınavı:

Adayın başarıısı ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında, ölçülmesi öngörülen tüm öğrenme çıktılarını ve başarıım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa Dayalı Sınav:

Uygulama gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir.

Birimin gerektirdiği başarımlar ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve senaryo formatında soru listeleri üzerinde izleme kayıtları tutulur.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır.

Performansa dayalı sınavlar bütünlük olarak gerçekleştirilebilir.

Not: Adayların uygulama sınavlarında iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir.

Buna aykırı hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavının diğer aşamalarına girmelerine izin verilmez.

#### **6.BELGELENDİRME VE BELGEGEÇERLİLİK SÜRESİ**

Tüm sınavlardan başarılı olan adaylara Mesleki yeterlilik belgesi verilir. Geçerlilik süresi 5 yıldır.

#### **7.GÖZETİM**

--

#### **8.MESLEKTE DİKEY VE YATAY İLERLEME YOLLARI**

İplik Eğirme Operatörü (Seviye 3) mesleğinde belge sahibi olanlar ilgili mesleklerin yeterliliklerinde yer alan ek bilgi ve becerileri tamamlayarak diğer ilgili mesleklere geçiş yapabilirler.

#### **9.BELGE YENİLEME**

- Belgenin iptalini gerektirecek bir durumun oluşmaması ve belgenin geçerlilik süresi boyunca belge sahibi ile ilgili ASİL BELGE'ye performansa ilişkin şikâyet gelmemiş olması durumunda da belge sahibi fiili olarak en az 2 yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını belgelendirdiğinde, belgenin süresi 5 yıl daha uzatılır.
- Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavına alınır ve değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belgesi 5 yıl daha uzatılır.

#### **10.BELGENİN ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ**

- ❖ Bu programda bulunan şartlara, logo kullanım talimatına uyulmadığı takdirde,
- ❖ ASİL BELGE'ye başvuruda her türlü bilgi sunumda yanlış/yanıltıcı bilgi verilmesi,

Kişilerin belgeleri askıya alınır. 1 ay içinde iyileştirici faaliyet göstermeyen kişilerin belgeleri iptal edilir.